

Riskbedömning av säkerhetsdatablad och arbetsprocedurer

Hur man skapar en riskbedömning för en kemikalie?

SDS Manager låter dig skapa riskbedömningar för kemikalier och använda dessa för kemikalieinstruktioner.

Grundinformationen för en riskbedömning inkluderar:

- Substansens form
- Vad substansen används för
- Hur substansen ska användas
- Hur substansen ska bortskaffas
- Tid för exponering för substansen vid hantering
- Mängd av substansen vid hantering
- Farlighetstyper som är relevanta för hantering av substansen
- Riskklassificering, klassificering av exponering och effekt av personlig skyddsutrustning (PPE) samt kontrollåtgärder för varje farlighetstyp
- Förvaringsrisker relaterade till säkerhetshändelser
- Förvaringsrisker relaterade till miljöutsläpp

Granular Absorbent - IL - MS	Oil-Dri Corporation	2018-09-07	14 l	H5	S1	E1
Risk category	Without controls	Controls	With controls			
Eyes	H5		H3			
Oral	H4		H3			
Skin	H4	 	H3			
Flammable	S3	 	S1			

För alla platser där du har substansen lagrad kan du utvärdera förvaringsrisken.

Location	Amount 	Safety risk	Likelihood accidental Safety event during storage	Environment risk	Likelihood Environmental release during storage accident	Risk category Safety - Storage	Risk category Environment - Storage	Ignore 
Hazardous Area	100 kg 	Dangerous  S3	Low likelihood 	Very Dangerous  E4	Low likelihood 	S2	E3	☐

För att skapa riskbedömningar för säkerhetsdatablad behöver du PRO-versionen. På sidan för [Riskbedömningar \(kräver inloggning\)](#) klicka på knappen "Lägg till riskbedömning" eller välj "Skapa riskbedömning" från säkerhetsdatablad-listan.

Sida 1 / 5

© 2025 SDS Manager <eb@aston.no> | 2025-07-07 14:24

URL: <https://sdsmanager.com/faq/content/41/367/sv/hur-man-skapar-en-riskbedomning-foer-en-kemikalie/>

Riskbedömning av säkerhetsdatablad och arbetsprocedurer

...

General

Hazard

Revision

Risk

Custom Fields

Pictograms & Controls

Substance hazard

Actions

HSE

H1

S1

E1

H4

S4

E7

H5

S5

E1

H5

S1

E1

Move SDS

☒ Log presence of product

Create risk evaluation

Move to archive

Hide from Non-admin

Safety information summary

Replace with new SDS

Edit SDS information

Add EAN code

Add attachment

Som visas i nedanstående exempel, låter SDS Manager dig dokumentera risken för kemikalien när inga kontrollåtgärder är på plats (2).

Som en del av riskbedömningen kan du dokumentera den nödvändiga PPE och andra kontrollåtgärder som krävs för säker hantering, förvaring och bortskaffande av produkten. Du kan

Riskbedömning av säkerhetsdatablad och arbetsprocedurer

också fastställa riskenivån vid hantering och förvaring av kemikalien när den används enligt de procedurer och försiktighetsåtgärder som dokumenterats i riskbedömningen – det vill säga riskklassificering efter kontrollåtgärder (3).

Förvaringsrisken fastställs baserat på mängden som lagras, de inneboende säkerhetsfarorna hos kemikalierna och den uppskattade sannolikheten för en säkerhetshändelse där kontrollåtgärder krävs och som är dokumenterade i riskbedömningen (4).

SDS Manager tillåter att riskbedömningar godkänns (5) och när ändringar behövs kan nya revisioner skapas.

+ Add risk assessment

Also show Risk Assessment for SDS on archived locations

All Locations

All Authors

Approved

Product Name	Job procedure	Location	Revision date	Risk rating			Risk rating after controls			Storage risk	Document status	Approved	
				H	S	E	H	S	E	after controls			
LIQUID RESIN CLEANER CH2O, Incorporated		• Demo site Eng		H3	S1	E1	H3	S1	E1	S3	E1	Approved	2022-12-14
Argon (Refrigerated) Air Products and Chemicals, Inc		• Demo site Eng	2022-03-09	H4	S2	E1	H3	S2	E1	S3	E1	Approved	2022-12-14

Nedan visas ett exempel på en kemikalieriskbedömning som skapats i SDS Manager:

Riskbedömning av säkerhetsdatablad och arbetsprocedurer

Product Name

LIQUID RESIN CLEANER

Manufacturer Name

CH2O, Incorporated


Open SDS

Risk categories	Without controls	With controls
 Flammable	S1	S1
 Environment	E1	E1
 Corrosive	H3	H3
 Eyes	H3	H3
 Skin	H3	H3
 Inhalation/Respi	H3 n	H3

How should the substance be used?

Clean accordint to descriptin on 3D printer operation manual.

How should the substance be disposed of?

Dispose of all waste product and wastes generated from this product in accordance with local, state, and federal regulations. Assume wastes are hazardous unless characterization demonstrates otherwise. Handle empty drums as if they contain chemical residual until they have been thoroughly decontaminated.

Storage requirements

keep locked

Hazards pictograms



Hazard statements

H290: May be corrosive to metals H314: Causes severe skin burns and eye damage H335: May cause respiratory irritation

Hazards and controls

 Flammable	S1 Not Dangerous	S1 Very low
Controls in place		
 No smoking		

 Environment	E1 Not Dangerous	E1 Very low
---	-------------------------	--------------------

 Corrosive	H3 Hazardous	H3 Medium
Controls in place		
 Wear protective clothing  Do Not Leave Waste		

Se exempelrapporter:

[Kemikalieinstruktion & riskbedömning för 540101 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - **Activator** \(Klicka för att se PDF-fil\)](#)

[Kemikalieinstruktion & riskbedömning för 540101 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - **Base** \(Klicka för att se PDF-fil\)](#)

Nedan visas ett exempel på arbetsinstruktion för arbete med de två ovanstående kemikalierna.

Riskbedömning av säkerhetsdatablad och arbetsprocedurer

[Arbetsriskanalysrapport - Primering av epoxygolv \(Klicka för att se PDF-fil\)](#)

Unikt lösnings-ID: #2236

Av: : n/a

Senast uppdaterad: 2025-02-28 09:21