

# Risicobeoordeling van Veiligheidsinformatieblad en werkprocedures

## Hoe kan ik SDS Manager gebruiken om werkprocedures voor gevaarlijke chemicaliën te documenteren?

In SDS Manager kunt u een [werkprocedure aanmaken](#) volgens REACH, OSHA en COSHH.

Een werkprocedure wordt meestal gebruikt om een werkproces met chemicaliën te beschrijven, maar het is ook mogelijk om werkprocedures te maken zonder chemicaliën, waarbij alleen niet-substantie gerelateerde gevaren zoals elektrische gevaren worden gebruikt.

Een werkprocedure bevat de volgende ALGEMENE informatie: Frequentie van de werkprocedure, Beschrijving van de procedure, Beschrijving van de werkstappen en Beschrijving van de gevaren.

Job procedure: Priming epoxy floor

Create new revision

Frequency of job procedure: Daily

Risk rating

H S E

H4 S2 E2

Risk rating after controls

H S E

H3 S1 E1

Storage risk after controls

S E

S1 E1

PPE/Controls



General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Description of procedure (Press enter to save)

Priming of epoxy floors

Description of Job steps (Press enter to save)

Blend the two components 1:10 mix thoroughly

Description of Hazards (Press enter to save)

Description of Controls (Press enter to save)

U kunt een werkprocedure koppelen aan een locatie en/of gebruikers.

# Risicobeoordeling van Veiligheidsinformatieblad en werkprocedures

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Location where job procedure is performed +

| Location      | Start date | End date | Responsible   | Storage risk after controls |
|---------------|------------|----------|---------------|-----------------------------|
| Factory Paris | 2024-01-01 |          | Erlend Bruvik | S E<br>- -                  |

Users performing the job procedure +

| Full name      | Read date  |
|----------------|------------|
| Demo User NZ - |            |
| Demo User AU - |            |
| Demo User UK - |            |
| Demo user US - | 2023-03-27 |

Wanneer u gebruikers koppelt aan een werkprocedure, ontvangen zij een e-mail waarin zij worden verzocht de werkprocedure te bekijken en op "Bevestig dat ik het heb gelezen" te klikken. Dit helpt u te documenteren dat procedures door de betrokken gebruikers zijn gelezen.

## Job procedure notification: You have been added to a new job procedure



do.not.reply@mail.sdsmanager.com

To Erlend Bruvik



Reply

Reply All

Forward



tor. 25.01.2024 06:52

Hi Erlend Bruvik,

You have been added to Job procedure Priming epoxy floor.

Please visit [SdsManager - Inventory Management](#), read the job procedure thoroughly, and press the "Confirmed read" button on the Job procedure once you have read it.

Kind regards,

De werkprocedure kan worden gekoppeld aan een of meer risicobeoordeelde chemicaliën (Veiligheidsinformatiebladen). Alleen risicobeoordeelde Veiligheidsinformatiebladen kunnen aan de werkprocedure worden gekoppeld. Bijvoorbeeld, als u een werkprocedure maakt waarbij twee chemicaliën betrokken zijn, moet u eerst een chemische risicobeoordeling maken voor elk van de twee Veiligheidsinformatiebladen en vervolgens de risicobeoordeelde chemicaliën aan de werkprocedure koppelen.

# Risicobeoordeling van Veiligheidsinformatieblad en werkprocedures

Job procedure: Priming epoxy floor 

Frequency of job procedure: Daily 

[Create new revision](#)

| Risk rating                                                                                                                                                                                                                                                    | Risk rating after controls                                                                                                                                                                                                                                     | Storage risk after controls                                                                                                                                                | PPE/Controls                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| H S E<br>   | H S E<br>   | S E<br>  |  |

General Locations & Users **Substances** Non-substance related safety hazards Exposure

Substances used in the job procedure

| Product Name                                                                                                                  | Supplier                             | Revision date | Amount | Substance hazard                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5401 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Base<br><small>Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04</small>        | Rust-Oleum Europe - Martin Mathys NV | 2018-01-17    | 1 l    |     |
| 540101 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Activator<br><small>Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04</small> | Tor Coatings Limited                 | 2022-02-09    | 200 l  |     |

De risicobeoordeling van de werkprocedure wordt berekend op basis van de hoogste beoordeling die is gevonden in de gekoppelde chemische risicobeoordelingen.

Niet-substantie gerelateerde veiligheidsgevaaren kunnen ook aan de werkprocedure worden toegevoegd.

General Locations & Users Substances **Non-substance related safety hazards** Exposure

Non-substance related safety hazards [+ Add](#)

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                             |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Electrical |     |   |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Hieronder staat een lijst met niet-substantie gerelateerde gevaren.

# Risicobeoordeling van Veiligheidsinformatieblad en werkprocedures

## Hazards

### Non-substance related safety hazards

---

- Unsafe tools equipment
- Fall hazards
- Entrapment
- Mechanical
- Slip trip hazards
- Obstructions
- Animal droppings
- Lighting
- Electrical
- Mold
- Sharp objects
- Asbestos
- Extreme heat cold
- Awkward postures or lifting
- Working alone
- Confined space

In het Enterprise-plan kunnen gebruikers blootstellingsregistraties voor een werkprocedure openen.

# Risicobeoordeling van Veiligheidsinformatieblad en werkprocedures

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Exposure settings

Individual parts of the period

Per date

Select the period for when the work operation is to be valid

Start date

End date

01/01/2024

mm/dd/yyyy

Repetition

Weekly

Repetition

Repeat every 1 weeks on the

What does it apply for?

Chemical

Asbestos

Radiation

Biological

Processes

Select process or lead and lead compounds where workers are or may be exposed to substances, substance mixtures or processes from the list below.

Substance

Bij de risicobeoordeling van de werkprocedure worden de risico's weergegeven zonder PBM en beheersmaatregelen en de risico's met PBM en beheersmaatregelen.

SDS Manager gebruikt een risicoclassificatie van 1-5 voor (G)ezondheid, (V)eiligheid en (M)ilieu, waarbij 3 het hoogste aanvaardbare risico is voor werknemers.

In het onderstaande voorbeeld zien we dat alle gezondheidsrisico's middelmatig hoog zijn (G3), terwijl het veiligheidsrisico zeer laag is (V1).

| Risk categories                                                                                               | Without controls | With controls |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------|
| <br>Eyes                   | H5               | H3            |
| <br>Inhalation/Respiration | H4               | H3            |
| <br>Flammable              | S4               | S4            |
| <br>Environmental          | E3               | E1            |

# Risicobeoordeling van Veiligheidsinformatieblad en werkprocedures

De in de werkprocedure vastgestelde beheersmaatregelen worden weergegeven op secundaire containerlabels die beschikbaar zijn voor gebruikers van de SDS Inventory Manager.

| Controls in place                                                                   |                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Symbol                                                                              | Comment                                                                                   |
|    | Wear cotton suit                                                                          |
|    | Wear protective glasses                                                                   |
|    | Do not eat during work procedure                                                          |
|   | No open flame                                                                             |
|  | Rinse with lots of water for at least 10 minutes if substance is in contact with the skin |
|  | Call firedepartment in case of accident                                                   |

Werkprocedures kunnen worden goedgekeurd en herzien.

Hieronder staat een voorbeeld van een werkgevaaranalyse die in SDS Manager is aangemaakt:



# Risicobeoordeling van Veiligheidsinformatieblad en werkprocedures

Unieke FAQ ID: #1990

Auteur: n/a

Laatst bijgewerkt: 2025-02-26 05:49