

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

## Hvordan kan jeg bruke SDS Manager til å dokumentere arbeidsprosedyrer for farlige kjemikalier?

I SDS Manager kan du [lage arbeidsprosedyrer](#) i henhold til REACH, OSHA og COSHH.

En arbeidsprosedyre brukes vanligvis til å beskrive en arbeidsprosess som involverer kjemikalier, men det er også mulig å lage arbeidsprosedyrer som ikke inkluderer noen kjemikalier, kun farer som ikke er stoffrelaterte, f.eks. elektriske farer.

En arbeidsprosedyre har følgende GENERELLE informasjon: Frekvens for arbeidsprosedyren, beskrivelse av prosedyren, beskrivelse av arbeidsstegene og beskrivelse av farene.

Job procedure: Priming epoxy floor

Frequency of job procedure: Daily

Create new revision

| Risk rating | Risk rating after controls | Storage risk after controls | PPE/Controls |
|-------------|----------------------------|-----------------------------|--------------|
| H S E       | H S E                      | S E                         |              |
| H4 S2 E2    | H3 S1 E1                   | S1 E1                       |              |

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Description of procedure (Press enter to save)

Priming of epoxy floors

Description of Job steps (Press enter to save)

Blend the two components 1:10 mix thoroughly

Description of Hazards (Press enter to save)

Description of Controls (Press enter to save)

Du kan knytte en arbeidsprosedyre til en lokasjon og/eller brukere.

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Location where job procedure is performed +

| Location      | Start date | End date | Responsible   | Storage risk after controls |
|---------------|------------|----------|---------------|-----------------------------|
| Factory Paris | 2024-01-01 |          | Erlend Bruvik | S E<br>- -                  |

Users performing the job procedure +

| Full name      | Read date  |
|----------------|------------|
| Demo User NZ - |            |
| Demo User AU - |            |
| Demo User UK - |            |
| Demo user US - | 2023-03-27 |

Når du knytter brukere til en arbeidsprosedyre, vil brukeren motta en e-post som ber brukeren om å gjennomgå arbeidsprosedyren og klikke på "Bekreft at jeg har lest" prosedyren. Dette hjelper deg med å dokumentere at prosedyrene er lest av involverte brukere.

## Job procedure notification: You have been added to a new job procedure



do.not.reply@mail.sdsmanager.com

To Erlend Bruvik



Reply

Reply All

Forward



tor. 25.01.2024 06:52

Hi Erlend Bruvik,

You have been added to Job procedure Priming epoxy floor.

Please visit [SdsManager - Inventory Management](#), read the job procedure thoroughly, and press the "Confirmed read" button on the Job procedure once you have read it.

Kind regards,

Arbeidsprosedyren kan knyttes til ett eller flere risikovurderte kjemikalier (sikkerhetsdatablader). Kun risikovurderte sikkerhetsdatablader kan knyttes til arbeidsprosedyren. Hvis du f.eks. lager en arbeidsprosedyre som involverer to kjemikalier, må du først lage kjemisk risikovurdering for hvert av de to sikkerhetsdatabladene og deretter knytte de risikovurderte kjemikaliene til arbeidsprosedyren.

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

Job procedure: Priming epoxy floor 

Frequency of job procedure: Daily 

Create new revision

**Risk rating**  
H S E  
  

**Risk rating after controls**  
H S E  
  

**Storage risk after controls**  
S E  
 

**PPE/Controls**  
        
  

General

Locations & Users

**Substances**

Non-substance related safety hazards

Exposure

Substances used in the job procedure

| Product Name                                                                                                                  | Supplier                             | Revision date | Amount | Substance hazard                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5401 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Base<br><small>Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04</small>        | Rust-Oleum Europe - Martin Mathys NV | 2018-01-17    | 1 l    |     |
| 540101 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Activator<br><small>Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04</small> | Tor Coatings Limited                 | 2022-02-09    | 200 l  |     |

Risikovurderingen for arbeidsprosedyren beregnes som den høyeste vurderingen funnet i de tilknyttede kjemiske risikovurderingene.

Farer som ikke er relatert til stoffer kan også legges til arbeidsprosedyren.

General

Locations & Users

Substances

**Non-substance related safety hazards**

Exposure

Non-substance related safety hazards 

Electrical

   

 

Nedenfor er en liste over farer som ikke er relatert til stoffer:

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

## Hazards

### Non-substance related safety hazards

---

- Unsafe tools equipment
- Fall hazards
- Entrapment
- Mechanical
- Slip trip hazards
- Obstructions
- Animal droppings
- Lighting
- Electrical
- Mold
- Sharp objects
- Asbestos
- Extreme heat cold
- Awkward postures or lifting
- Working alone
- Confined space

På Enterprise-planen kan brukere åpne for eksponeringsregistreringer for en arbeidsprosedyre.

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

GeneralLocations & UsersSubstancesNon-substance related safety hazardsExposure

Exposure settings

Individual parts of the period

Per date

Select the period for when the work operation is to be valid

Start dateEnd date

01/01/2024mm/dd/yyyy

Repetition

Weekly

Repetition

Repeat every 1 weeks on the

What does it apply for?

Chemical

Asbestos

Radiation

Biological

Processes

Select process or lead and lead compounds where workers are or may be exposed to substances, substance mixtures or processes from the list below.

Substance

På risikovurderingen for arbeidsprosedyren vil risikoene listes opp for bruk uten verneutstyr og tiltak, og risikoene med tiltak.

SDS Manager bruker en risikoklassifisering fra 1-5 for (H)else, (S)ikkerhet og (M)iljø, der 3 er høyeste akseptable risiko for ansatte.

I eksempelet nedenfor kan vi se at alle helserisikoene er middels høye (H3), mens sikkerhetsrisikoen er svært lav (S1).

| Risk categories                                                                                                           | Without controls | With controls |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------|
| <div><br/>Eyes</div>                   | <div>H5</div>    | <div>H3</div> |
| <div><br/>Inhalation/Respiration</div> | <div>H4</div>    | <div>H3</div> |
| <div><br/>Flammable</div>              | <div>S4</div>    | <div>S4</div> |
| <div><br/>Environmental</div>          | <div>E3</div>    | <div>E1</div> |

Side 5 / 8

© 2025 SDS Manager <eb@aston.no> | 2025-10-12 10:47

URL: <https://sdsmanager.com/faq/content/41/365/nb/hvordan-kan-jeg-bruke-sds-manager-til-å-dokumentere-arbeidsprosedyrer-for-farlige-kjemikalier>

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

Tiltakene som identifiseres i arbeidsprosedyren vises på alle etiketter for sekundære beholdere som er tilgjengelige for brukere av SDS Inventory Manager.

| Controls in place                                                                   |                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Symbol                                                                              | Comment                                                                                   |
|    | Wear cotton suit                                                                          |
|    | Wear protective glasses                                                                   |
|    | Do not eat during work procedure                                                          |
|   | No open flame                                                                             |
|  | Rinse with lots of water for at least 10 minutes if substance is in contact with the skin |
|  | Call firedepartment in case of accident                                                   |

Arbeidsprosedyrer kan godkjennes og revideres.

Nedenfor er et eksempel på en jobbhazardanalyse laget i SDS Manager:

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

## Job hazard analysis report

Job procedure title

3D printer cleaning and refill refrigerated Argon

Frequency of job procedure

Monthly

Locations

Demo site Eng

Persons at risk

User of the substance

Substance form

Liquid

Last revised

2022-12-14

Description of procedure

Monthly cleaning of 3D printer and refill Argon.

Description of Job steps

The first thing you should do is remove the vat from the 3D printer and then drain the leftover resin into the plastic bottles you have.

Use the funnel and filter to make this process easier. You can reuse the resin after you have finished cleaning the vat.

Description of Hazards

Refrigerated Argon is very dangerous to get on the skin. Fumes from the Resin must not be inhaled.

Description of Controls

Use described PPE

Confirm I have read the job procedure

| Risk categories        | Without controls | With controls |
|------------------------|------------------|---------------|
| Eyes                   | H3               | H3            |
| Skin                   | H4               | H3            |
| Inhalation/Respiration | H3               | H3            |
| Corrosive              | H3               | H3            |
| Flammable              | S1               | S1            |
| Pressurized            | S2               | S2            |
| Environment            | E1               | E1            |

PPE and Controls

Substance: LIQUID RESIN CLEANER



Open SDS

How should the substance be used?

Clean accordint to descriptin on 3D printer operation manual.

What is the substance used for?

Clean 3D printer

Storage requirements

keep locked

How should the substance be disposed of?

Dispose of all waste product and wastes generated from this product in accordance with local, state, and federal regulations. Assume wastes are hazardous unless characterization demonstrates otherwise. Handle empty drums as if they contain chemical residual until they have been thoroughly decontaminated.

Hazard and precautionary statements

H290: May be corrosive to metals H314: Causes severe skin burns and eye damage

H335: May cause respiratory irritation

Hazards and controls

|                                                                                       |                                                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Flammable                                                                             | <div><div>S1</div>Not Dangerous</div> <div><div>S1</div>Very low</div> |
| <div>Controls in place</div> <div> No smoking</div>                                   |                                                                        |
| Environment                                                                           | <div><div>E1</div>Not Dangerous</div> <div><div>E1</div>Very low</div> |
| Corrosive                                                                             | <div><div>H3</div>Hazardous</div> <div><div>H3</div>Medium</div>       |
| <div>Controls in place</div> <div> Wear protective clothing  Do Not Leave Waste</div> |                                                                        |
| Eyes                                                                                  | <div><div>H3</div>Hazardous</div> <div><div>H3</div>Medium</div>       |
| <div>Controls in place</div> <div> Wear a face shield</div>                           |                                                                        |
| Skin                                                                                  | <div><div>H3</div>Hazardous</div> <div><div>H3</div>Medium</div>       |
| <div>Controls in place</div> <div> Wear protective clothing</div>                     |                                                                        |
| Inhalation/Respiration                                                                | <div><div>H3</div>Hazardous</div> <div><div>H3</div>Medium</div>       |
| <div>Controls in place</div> <div> Wear half-mask respirators</div>                   |                                                                        |

# Risikovurdering av sikkerhetsdatablad og arbeidsprosedyrer

Unik LøsningsID: #1476

Forfatter: : n/a

Siste oppdatering: 2024-11-20 05:46