

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

Come posso utilizzare SDS Manager per documentare le procedure di lavoro/utilizzo di sostanze chimiche pericolose?

In SDS Manager, puoi [creare una procedura di lavoro](#) secondo REACH, OSHA e COSHH.

Una procedura di lavoro viene tipicamente utilizzata per descrivere una procedura lavorativa che coinvolge sostanze chimiche, ma è anche possibile creare procedure lavorative che non includano sostanze chimiche, utilizzando solo pericoli non correlati alle sostanze, ad esempio pericoli elettrici.

Una procedura di lavoro ha le seguenti informazioni GENERALI: Frequenza della procedura di lavoro, Descrizione della procedura, Descrizione dei passaggi del lavoro e Descrizione dei pericoli

Job procedure: Priming epoxy floor

Frequency of job procedure: Daily

Create new revision

Risk rating	Risk rating after controls	Storage risk after controls	PPE/Controls
H S E	H S E	S E	
H4 S2 E2	H3 S1 E1	S1 E1	

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Description of procedure (Press enter to save)

Priming of epoxy floors

Description of Job steps (Press enter to save)

Blend the two components 1:10 mix thoroughly

Description of Hazards (Press enter to save)

Description of Controls (Press enter to save)

Potresti voler collegare una procedura di lavoro a una sede e/o a degli utenti.

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Location where job procedure is performed +

Location	Start date	End date	Responsible	Storage risk after controls
Factory Paris	2024-01-01		Erlend Bruvik	S E - -

Users performing the job procedure +

Full name	Read date
Demo User NZ -	
Demo User AU -	
Demo User UK -	
Demo user US -	2023-03-27

Quando colleghi degli utenti a una procedura di lavoro, l'utente riceverà una email che lo invita a rivedere la procedura di lavoro e a cliccare su "Confermo di aver letto" la procedura. Questo ti aiuterà a documentare che le procedure siano state lette dagli utenti coinvolti.

Job procedure notification: You have been added to a new job procedure



do.not.reply@mail.sdsmanager.com

To Erlend Bruvik



Reply

Reply All

Forward



tor. 25.01.2024 06:52

Hi Erlend Bruvik,

You have been added to Job procedure Priming epoxy floor.

Please visit [SdsManager - Inventory Management](#), read the job procedure thoroughly, and press the "Confirmed read" button on the Job procedure once you have read it.

Kind regards,

La procedura di lavoro può essere collegata a una o più sostanze chimiche valutate per il rischio (Schede di Dati di Sicurezza). Solo le Schede di Dati di Sicurezza valutate per il rischio possono essere collegate alla procedura di lavoro. Cioè, se stai creando una procedura di lavoro che coinvolge ad esempio 2 sostanze chimiche, prima crei la valutazione del rischio chimico per ciascuna delle due Schede di Dati di Sicurezza e poi colleghi le sostanze chimiche valutate al rischio alla procedura di lavoro

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

Job procedure: Priming epoxy floor 

Frequency of job procedure: Daily 

Create new revision

Risk rating

Risk rating after controls

Storage risk after controls

PPE/Controls

H S E

H S E

S E



H4 S2 E2

H3 S1 E1

S1 E1

General Locations & Users **Substances** Non-substance related safety hazards Exposure

Substances used in the job procedure

Product Name	Supplier	Revision date	Amount	Substance hazard
5401 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Base Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04	Rust-Oleum Europe - Martin Mathys NV	2018-01-17	1 l	H4 S1 E4 
540101 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Activator Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04	Tor Coatings Limited	2022-02-09	200 l	H4 S1 E5 

La valutazione del rischio della procedura di lavoro viene calcolata come la valutazione più alta trovata nelle valutazioni del rischio chimico collegate.

Anche i pericoli non correlati alle sostanze possono essere aggiunti alla procedura di lavoro.

General Locations & Users Substances **Non-substance related safety hazards** Exposure

Non-substance related safety hazards 

Electrical S3 S3 S1 

 

Di seguito è riportato un elenco dei pericoli non correlati alle sostanze

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

Hazards

Non-substance related safety hazards

- Unsafe tools equipment
- Fall hazards
- Entrapment
- Mechanical
- Slip trip hazards
- Obstructions
- Animal droppings
- Lighting
- Electrical
- Mold
- Sharp objects
- Asbestos
- Extreme heat cold
- Awkward postures or lifting
- Working alone
- Confined space

Nel piano Enterprise, l'utente può aprire per le registrazioni di esposizione per una procedura di lavoro

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Exposure settings

Individual parts of the period

Per date

Select the period for when the work operation is to be valid

Start date

End date

01/01/2024

mm/dd/yyyy

Repetition

Weekly

Repetition

Repeat every 1 weeks on the

What does it apply for?

Chemical

Asbestos

Radiation

Biological

Processes

Select process or lead and lead compounds where workers are or may be exposed to substances, substance mixtures or processes from the list below.

Substance

Nella valutazione del rischio della procedura di lavoro, i rischi saranno elencati per l'uso senza DPI e controlli e il rischio con DPI e controlli.

SDS Manager utilizza una classificazione del rischio da 1 a 5 per (S)alute, (S)icurezza e (A)miente, dove 3 è il rischio più alto accettabile per i dipendenti

Nell'esempio qui sotto, possiamo vedere che tutti i rischi per la salute sono mediamente alti (H3) mentre il rischio per la sicurezza è molto basso (S1).

Risk categories	Without controls	With controls
 Eyes	H5	H3
 Inhalation/Respiration	H4	H3
 Flammable	S4	S4
 Environmental	E3	E1

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

I controlli identificati nella procedura di lavoro vengono visualizzati su eventuali etichette di contenitori secondari disponibili per tutti gli utenti di SDS Inventory Manager.

Controls in place	
Symbol	Comment
	Wear cotton suit
	Wear protective glasses
	Do not eat during work procedure
	No open flame
	Rinse with lots of water for at least 10 minutes if substance is in contact with the skin
	Call firedepartment in case of accident

Le procedure di lavoro possono essere approvate e revisionate.

Di seguito è riportato un esempio di un'analisi del rischio lavorativo creata in SDS Manager:

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

Job hazard analysis report

Job procedure title

3D printer cleaning and refill refrigerated Argon

Frequency of job procedure

Monthly

Locations

Demo site Eng

Persons at risk

User of the substance

Substance form

Liquid

Last revised

2022-12-14

Description of procedure

Monthly cleaning of 3D printer and refill Argon.

Description of Job steps

The first thing you should do is remove the vat from the 3D printer and then drain the leftover resin into the plastic bottles you have.

Use the funnel and filter to make this process easier. You can reuse the resin after you have finished cleaning the vat.

Description of Hazards

Refrigerated Argon is very dangerous to get on the skin. Fumes from the Resin must not be inhaled.

Description of Controls

Use described PPE

Confirm I have read the job procedure

Risk categories	Without controls	With controls
Eyes	H3	H3
Skin	H4	H3
Inhalation/Respiration	H3	H3
Corrosive	H3	H3
Flammable	S1	S1
Pressurized	S2	S2
Environment	E1	E1

PPE and Controls

Substance: LIQUID RESIN CLEANER

Open SDS

How should the substance be used?

Clean accordint to descriptin on 3D printer operation manual.

What is the substance used for?

Clean 3D printer

Storage requirements

keep locked

How should the substance be disposed of?

Dispose of all waste product and wastes generated from this product in accordance with local, state, and federal regulations. Assume wastes are hazardous unless characterization demonstrates otherwise. Handle empty drums as if they contain chemical residual until they have been thoroughly decontaminated.

Hazard and precautionary statements

H290: May be corrosive to metals H314: Causes severe skin burns and eye damage
H335: May cause respiratory irritation

Hazards and controls

Flammable	Not Dangerous	Very low
Controls in place No smoking		
Environment	Not Dangerous	Very low
Corrosive	Hazardous	Medium
Controls in place Wear protective clothing Do Not Leave Waste		
Eyes	Hazardous	Medium
Controls in place Wear a face shield		
Skin	Hazardous	Medium
Controls in place Wear protective clothing		
Inhalation/Respiration	Hazardous	Medium
Controls in place Wear half-mask respirators		

Valutazione del rischio della Scheda di Sicurezza e delle procedure di lavoro

ID univoco: #1864

Autore: : n/a

Ultimo aggiornamento: 2024-11-26 07:15