

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

Comment puis-je utiliser SDS Manager pour documenter les procédures de travail pour les produits chimiques dangereux ?

Dans SDS Manager, vous pouvez [créer une procédure de travail](#) conformément à REACH, OSHA et COSHH.

Une procédure de travail est généralement utilisée pour décrire une procédure impliquant des produits chimiques, mais il est également possible de créer des procédures de travail qui n'incluent aucun produit chimique, en utilisant uniquement des dangers non liés aux substances, par exemple les dangers électriques.

Une procédure de travail contient les informations GÉNÉRALES suivantes : Fréquence de la procédure, Description de la procédure, Description des étapes de travail et Description des dangers.

Job procedure: Priming epoxy floor

Frequency of job procedure: Daily

Create new revision

Risk rating	Risk rating after controls	Storage risk after controls	PPE/Controls
H S E	H S E	S E	
H4 S2 E2	H3 S1 E1	S1 E1	

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Description of procedure (Press enter to save)

Priming of epoxy floors

Description of Job steps (Press enter to save)

Blend the two components 1:10 mix thoroughly

Description of Hazards (Press enter to save)

Description of Controls (Press enter to save)

Vous pouvez lier une procédure de travail à une ou plusieurs localisations et/ou utilisateurs.

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Location where job procedure is performed +

Location	Start date	End date	Responsible	Storage risk after controls
Factory Paris	2024-01-01		Erlend Bruvik	S E - -

Users performing the job procedure +

Full name	Read date
Demo User NZ -	
Demo User AU -	
Demo User UK -	
Demo user US -	2023-03-27

Lorsque vous associez des utilisateurs à une procédure de travail, l'utilisateur recevra un e-mail lui demandant de consulter la procédure et de cliquer sur "Confirmer que j'ai lu" la procédure. Cela vous aide à documenter que les procédures ont été lues par les utilisateurs concernés.

Job procedure notification: You have been added to a new job procedure



do.not.reply@mail.sdsmanager.com

To Erlend Bruvik



tor. 25.01.2024 06:52

Hi Erlend Bruvik,

You have been added to Job procedure Priming epoxy floor.

Please visit [SdsManager - Inventory Management](#), read the job procedure thoroughly, and press the "Confirmed read" button on the Job procedure once you have read it.

Kind regards,

La procédure de travail peut être liée à un ou plusieurs produits chimiques évalués pour les risques (Fiches de Données de Sécurité). Seules les Fiches de Données de Sécurité évaluées pour les risques peuvent être liées à la procédure de travail. Par exemple, si vous créez une procédure impliquant deux produits chimiques, vous devez d'abord créer une évaluation des risques chimiques pour chaque Fiche de Données de Sécurité, puis lier les produits chimiques évalués aux risques à la procédure.

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

Job procedure: Priming epoxy floor 

Frequency of job procedure: Daily 

Create new revision

Risk rating	Risk rating after controls	Storage risk after controls	PPE/Controls
H S E   	H S E   	S E  	

General Locations & Users **Substances** Non-substance related safety hazards Exposure

Substances used in the job procedure

Product Name	Supplier	Revision date	Amount	Substance hazard
5401 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Base Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04	Rust-Oleum Europe - Martin Mathys NV	2018-01-17	1 l	   
540101 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Activator Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04	Tor Coatings Limited	2022-02-09	200 l	   

La classification du risque de la procédure de travail est calculée comme la classification la plus élevée trouvée dans les évaluations des risques chimiques associées.

Des dangers non liés aux substances peuvent également être ajoutés à la procédure de travail.

General Locations & Users Substances **Non-substance related safety hazards** Exposure

Non-substance related safety hazards 

Electrical      

Voici une liste des dangers non liés aux substances :

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

Hazards

Non-substance related safety hazards

- Unsafe tools equipment
- Fall hazards
- Entrapment
- Mechanical
- Slip trip hazards
- Obstructions
- Animal droppings
- Lighting
- Electrical
- Mold
- Sharp objects
- Asbestos
- Extreme heat cold
- Awkward postures or lifting
- Working alone
- Confined space

Avec le plan Entreprise, les utilisateurs peuvent activer l'enregistrement des expositions pour une procédure de travail.

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Exposure settings

Individual parts of the period

Per date

Select the period for when the work operation is to be valid

Start date

01/01/2024

End date

mm/dd/yyyy

Repetition

Weekly

Repetition

Repeat every 1 weeks on the

What does it apply for?

Chemical

Asbestos

Radiation

Biological

Processes

Select process or lead and lead compounds where workers are or may be exposed to substances, substance mixtures or processes from the list below.

Substance

Dans l'évaluation des risques de la procédure de travail, les risques sont listés pour une utilisation sans Équipements de Protection Individuelle (EPI) ni contrôles, ainsi que les risques avec ces mesures en place.

SDS Manager utilise une échelle de classification des risques allant de 1 à 5 pour (S)anté, (S)écurité et (E)nvironnement, où 3 est le niveau de risque acceptable le plus élevé pour les employés.

Dans l'exemple ci-dessous, nous pouvons voir que tous les risques pour la santé sont modérément élevés (S3), tandis que le risque pour la sécurité est très faible (S1).

Risk categories	Without controls	With controls
 Eyes	H5	H3
 Inhalation/Respiration	H4	H3
 Flammable	S4	S4
 Environmental	E3	E1

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

Les mesures de contrôle identifiées dans la procédure de travail sont affichées sur toutes les étiquettes de conteneurs secondaires disponibles pour les utilisateurs du SDS Inventory Manager.

Controls in place	
Symbol	Comment
	Wear cotton suit
	Wear protective glasses
	Do not eat during work procedure
	No open flame
	Rinse with lots of water for at least 10 minutes if substance is in contact with the skin
	Call firedepartment in case of accident

Les procédures de travail peuvent être approuvées et révisées.

Voici un exemple d'analyse des risques professionnels créée dans SDS Manager :

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

Job hazard analysis report

Job procedure title

3D printer cleaning and refill refrigerated Argon

Frequency of job procedure

Monthly

Locations

Demo site Eng

Persons at risk

User of the substance

Substance form

Liquid

Last revised

2022-12-14

Description of procedure

Monthly cleaning of 3D printer and refill Argon.

Description of Job steps

The first thing you should do is remove the vat from the 3D printer and then drain the leftover resin into the plastic bottles you have.

Use the funnel and filter to make this process easier. You can reuse the resin after you have finished cleaning the vat.

Description of Hazards

Refrigerated Argon is very dangerous to get on the skin. Fumes from the Resin must not be inhaled.

Description of Controls

Use described PPE

Confirm I have read the job procedure

Risk categories	Without controls	With controls
Eyes	H3	H3
Skin	H4	H3
Inhalation/Respiration	H3	H3
Corrosive	H3	H3
Flammable	S1	S1
Pressurized	S2	S2
Environment	E1	E1

PPE and Controls

Substance: LIQUID RESIN CLEANER

Open SDS

How should the substance be used?

Clean accordint to descriptin on 3D printer operation manual.

What is the substance used for?

Clean 3D printer

Storage requirements

keep locked

How should the substance be disposed of?

Dispose of all waste product and wastes generated from this product in accordance with local, state, and federal regulations. Assume wastes are hazardous unless characterization demonstrates otherwise. Handle empty drums as if they contain chemical residual until they have been thoroughly decontaminated.

Hazard and precautionary statements

H290: May be corrosive to metals H314: Causes severe skin burns and eye damage

H335: May cause respiratory irritation

Hazards and controls

Flammable	S1 Not Dangerous Controls in place No smoking	S1 Very low
Environment	E1 Not Dangerous	E1 Very low
Corrosive	H3 Hazardous Controls in place Wear protective clothing Do Not Leave Waste	H3 Medium
Eyes	H3 Hazardous Controls in place Wear a face shield	H3 Medium
Skin	H3 Hazardous Controls in place Wear protective clothing	H3 Medium
Inhalation/Respiration	H3 Hazardous Controls in place Wear half-mask respirators	H3 Medium

Évaluation des risques de la Fiche de Données de Sécurité et des procédures de travail

Référence ID de l'article : #1734

Auteur : n/a

Dernière mise à jour : 2024-11-25 05:17