

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

¿Cómo puedo usar SDS Manager para documentar procedimientos de trabajo/tareas para productos químicos peligrosos?

En SDS Manager, puede [crear procedimientos de trabajo](#) de acuerdo con REACH, OSHA y COSHH.

Un procedimiento de trabajo generalmente se utiliza para describir un procedimiento de trabajo que involucra productos químicos, pero también es posible crear procedimientos de trabajo que no incluyan ningún producto químico, utilizando solo peligros no relacionados con sustancias, por ejemplo, peligros eléctricos.

Un procedimiento de trabajo tiene la siguiente información GENERAL: Frecuencia del procedimiento de trabajo, Descripción del procedimiento, Descripción de los pasos del trabajo y Descripción de los peligros.

Job procedure: Priming epoxy floor

Frequency of job procedure: Daily

Create new revision

Risk rating	Risk rating after controls	Storage risk after controls	PPE/Controls
H S E	H S E	S E	
H4 S2 E2	H3 S1 E1	S1 E1	

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Description of procedure (Press enter to save)

Priming of epoxy floors

Description of Job steps (Press enter to save)

Blend the two components 1:10 mix thoroughly

Description of Hazards (Press enter to save)

Description of Controls (Press enter to save)

Puede que desee vincular un procedimiento de trabajo a una ubicación y/o a usuarios.

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Location where job procedure is performed +

Location	Start date	End date	Responsible	Storage risk after controls
Factory Paris	2024-01-01		Erlend Bruvik	S E - -

Users performing the job procedure +

Full name	Read date
Demo User NZ -	
Demo User AU -	
Demo User UK -	
Demo user US -	2023-03-27

Cuando vincula usuarios a un procedimiento de trabajo, el usuario recibirá un correo electrónico solicitando que revise el procedimiento de trabajo y haga clic en "Confirmo que he leído" el procedimiento. Esto le ayuda a documentar que los procedimientos han sido leídos por los usuarios involucrados.

Job procedure notification: You have been added to a new job procedure



do.not.reply@mail.sdsmanager.com

To Erlend Bruvik



Reply

Reply All

Forward



tor. 25.01.2024 06:52

Hi Erlend Bruvik,

You have been added to Job procedure Priming epoxy floor.

Please visit [SdsManager - Inventory Management](#), read the job procedure thoroughly, and press the "Confirmed read" button on the Job procedure once you have read it.

Kind regards,

El procedimiento de trabajo puede vincularse a uno o más productos químicos evaluados en riesgos (Hojas de Datos de Seguridad). Solo las Hojas de Datos de Seguridad evaluadas en riesgos pueden vincularse al procedimiento de trabajo. Es decir, si está creando un procedimiento de trabajo que involucra, por ejemplo, 2 productos químicos, primero crea una evaluación de riesgos para cada una de las dos Hojas de Datos de Seguridad y luego vincula los productos químicos evaluados en riesgos al procedimiento de trabajo.

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

Job procedure: Priming epoxy floor 

Frequency of job procedure: Daily 

Create new revision

Risk rating	Risk rating after controls	Storage risk after controls	PPE/Controls
H S E   	H S E   	S E  	

General Locations & Users **Substances** Non-substance related safety hazards Exposure

Substances used in the job procedure

Product Name	Supplier	Revision date	Amount	Substance hazard
5401 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Base Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04	Rust-Oleum Europe - Martin Mathys NV	2018-01-17	1 l	   
540101 EPOXY IMPREGNATION PRIMER - Activator Linked risk assessment. Approved by Erlend Bruvik / 2023-03-04	Tor Coatings Limited	2022-02-09	200 l	   

La calificación de riesgo del procedimiento de trabajo se calcula como la calificación más alta encontrada en las evaluaciones de riesgos químicas vinculadas.

También se pueden agregar peligros de seguridad no relacionados con sustancias al procedimiento de trabajo.

General Locations & Users Substances **Non-substance related safety hazards** Exposure

Non-substance related safety hazards 

Electrical	   	 
------------	---	---

A continuación se muestra una lista de peligros no relacionados con sustancias:

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

Hazards

Non-substance related safety hazards

- Unsafe tools equipment
- Fall hazards
- Entrapment
- Mechanical
- Slip trip hazards
- Obstructions
- Animal droppings
- Lighting
- Electrical
- Mold
- Sharp objects
- Asbestos
- Extreme heat cold
- Awkward postures or lifting
- Working alone
- Confined space

En el plan Enterprise, los usuarios pueden habilitar los registros de exposición para un procedimiento de trabajo.

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

General

Locations & Users

Substances

Non-substance related safety hazards

Exposure

Exposure settings

Individual parts of the period

Per date

Select the period for when the work operation is to be valid

Start date

End date

01/01/2024

mm/dd/yyyy

Repetition

Weekly

Repetition

Repeat every 1 weeks on the

What does it apply for?

Chemical

Asbestos

Radiation

Biological

Processes

Select process or lead and lead compounds where workers are or may be exposed to substances, substance mixtures or processes from the list below.

Substance

En la evaluación de riesgos del procedimiento de trabajo, los riesgos se listarán para el uso sin EPP y controles, y el riesgo con controles.

SDS Manager utiliza una clasificación de riesgos en un rango de 1 a 5 para (S)alud, (S)eguridad y (A)mbiente, donde 3 es el riesgo más alto aceptable para los empleados.

En el siguiente ejemplo, podemos ver que todos los riesgos de salud son medianamente altos (H3), mientras que el riesgo de seguridad es muy bajo (S1).

Risk categories	Without controls	With controls
 Eyes	H5	H3
 Inhalation/Respiration	H4	H3
 Flammable	S4	S4
 Environmental	E3	E1

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

Los controles identificados en el procedimiento de trabajo se muestran en las etiquetas de contenedores secundarios disponibles para cualquier usuario del SDS Inventory Manager.

Controls in place	
Symbol	Comment
	Wear cotton suit
	Wear protective glasses
	Do not eat during work procedure
	No open flame
	Rinse with lots of water for at least 10 minutes if substance is in contact with the skin
	Call fire department in case of accident

Los procedimientos de trabajo pueden ser aprobados y revisados.

A continuación se muestra un ejemplo de un análisis de riesgos laborales creado en SDS Manager:

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

Job hazard analysis report

Job procedure title

3D printer cleaning and refill refrigerated Argon

Frequency of job procedure

Monthly

Locations

Demo site Eng

Persons at risk

User of the substance

Substance form

Liquid

Last revised

2022-12-14

Description of procedure

Monthly cleaning of 3D printer and refill Argon.

Description of Job steps

The first thing you should do is remove the vat from the 3D printer and then drain the leftover resin into the plastic bottles you have.

Use the funnel and filter to make this process easier. You can reuse the resin after you have finished cleaning the vat.

Description of Hazards

Refrigerated Argon is very dangerous to get on the skin. Fumes from the Resin must not be inhaled.

Description of Controls

Use described PPE

Confirm I have read the job procedure

Risk categories	Without controls	With controls
Eyes	H3	H3
Skin	H4	H3
Inhalation/Respiration	H3	H3
Corrosive	H3	H3
Flammable	S1	S1
Pressurized	S2	S2
Environment	E1	E1

PPE and Controls

Substance: LIQUID RESIN CLEANER


[Open SDS](#)

How should the substance be used?

Clean accordint to descriptin on 3D printer operation manual.

What is the substance used for?

Clean 3D printer

Storage requirements

keep locked

How should the substance be disposed of?

Dispose of all waste product and wastes generated from this product in accordance with local, state, and federal regulations. Assume wastes are hazardous unless characterization demonstrates otherwise. Handle empty drums as if they contain chemical residual until they have been thoroughly decontaminated.

Hazard and precautionary statements

H290: May be corrosive to metals H314: Causes severe skin burns and eye damage

H335: May cause respiratory irritation

Hazards and controls

Flammable	S1 Not Dangerous S1 Very low Controls in place No smoking
Environment	E1 Not Dangerous E1 Very low
Corrosive	H3 Hazardous H3 Medium Controls in place Wear protective clothing Do Not Leave Waste
Eyes	H3 Hazardous H3 Medium Controls in place Wear a face shield
Skin	H3 Hazardous H3 Medium Controls in place Wear protective clothing
Inhalation/Respiration	H3 Hazardous H3 Medium Controls in place Wear half-mask respirators

Evaluación de riesgos de la Hoja de Datos de Seguridad y los procedimientos de trabajo

ID único: #1605

Autor: n/a

Última modificación: 2024-11-21 09:40